

MANUAL DE CORTES EM PORCELANATOS

O presente manual visa orientar quanto a melhor maneira para cortes de porcelanatos, eliminando o risco de perdas causadas por quebras e melhorando o acabamento nos recortes.

Cortes retos:

Equipamentos necessários:

- Máquina de corte manual (riscadeira)



Procedimento:

- A peça deve estar totalmente apoiada sobre máquina (inclusive as laterais);
- Faça o risco com o cortador de videa em seguida rompa a placa na ferramenta da própria máquina.

Cortes quadrados e recortes:

Equipamentos necessários:

- Furadeira com broca diamantada de 5mm própria para porcelanatos;
- Disco de Corte diamantado próprio para porcelanatos;
- Máquina de corte elétrica (refrigerada a água tem melhor acabamento);

Procedimento:

1º Passo: A peça deve estar totalmente apoiada sobre uma superfície plana;

- Realizar a marcação do corte (figura 1) com caneta adequada e furar cada ângulo a ser formado com uma broca diamantada de 5mm (figura 2):

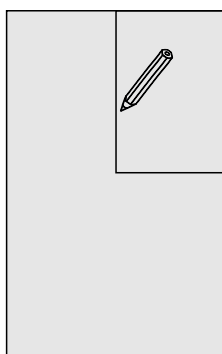


figura 1

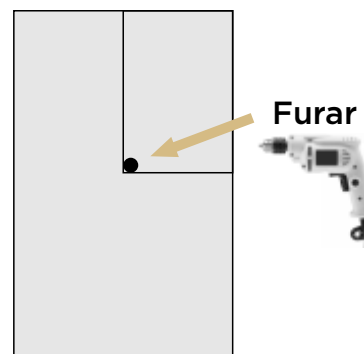


figura 2

* **Importante:**

É necessária uma largura mínima de 5cm para os recortes.

2º Passo: Utilizando a máquina de corte elétrica, fazer o “pré-corte”, este deve atingir (entrar) em média 3mm da espessura da placa seguindo as marcações feitas conforme (figura 3):

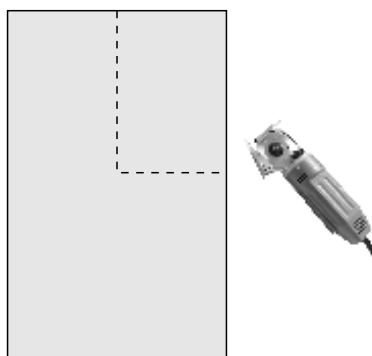


figura 3

3º Passo: Após feito o “pré-corte” em toda a marcação, faça a conclusão do recorte até o final da espessura da placa. Utilizar uma lixa fina para fazer o acabamento do recorte.

Cortes redondos:

Equipamentos necessários:

- Furadeira com broca diamantada de 5mm;
- Serra copo diamantado próprio para porcelanatos;

Procedimento:

- A peça deve estar totalmente apoiada sobre uma superfície plana;
- Realizar a marcação do corte com caneta adequada e furar o centro com broca diamantada de 5mm (servirá como guia), em seguida utilize a serra copo diamantada própria para porcelanato para fazer o furo maior refrigerando a mesma com água durante o trabalho.

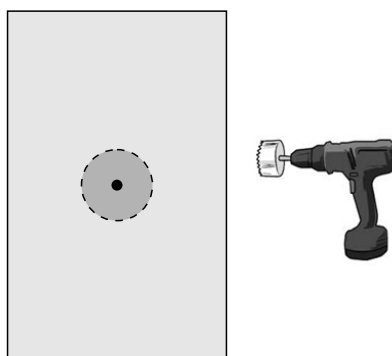


figura 4